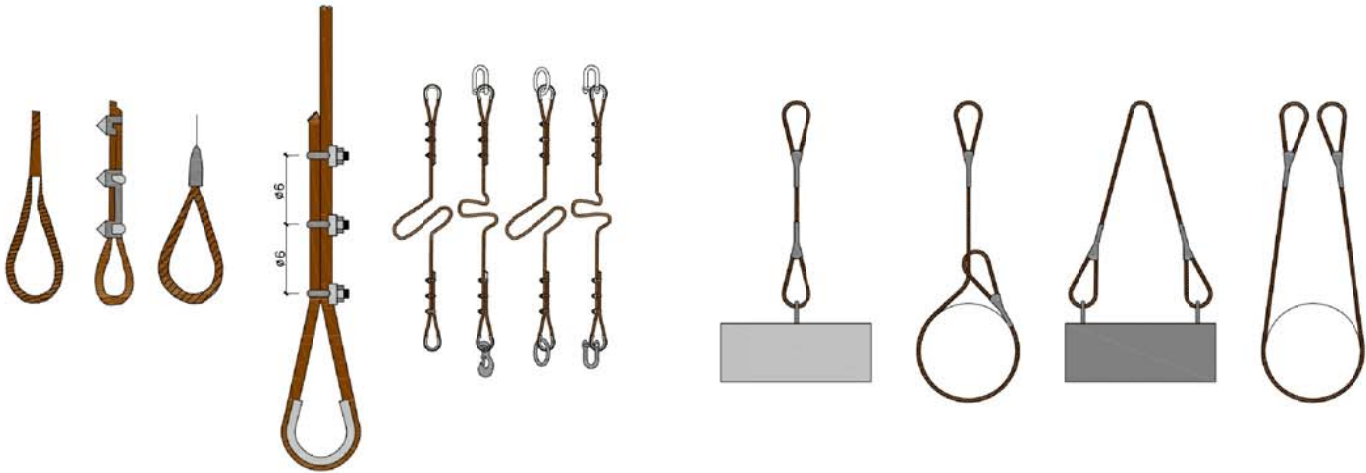
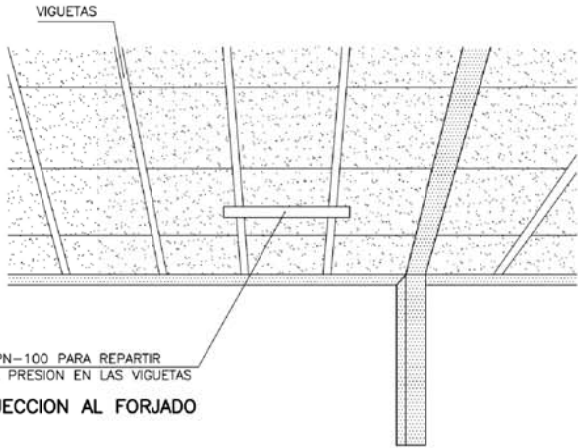


FORMACION DE ESLINGAS	
DISTANCIA ENTRE APRIETOS = 6 Ø S/GROSOR CABLE	
Ø DEL CABLE	Nº RECOMENDADO DE APRIETOS
HASTA 12 mm.	3 APR. A 6 DIAMETROS
DE 12 A 20 mm.	4 APR. A 6 DIAMETROS
DE 20 A 25 mm.	5 APR. A 6 DIAMETROS
DE 25 A 35 mm.	6 APR. A 6 DIAMETROS
- CABLES DE ACERO - LAZOS PROTEGIDOS CON FORNILLO GUARDACABOS - PUEDEN SUSTITUIRSE LOS APRIETOS POR CASQUILLOS SOLDADOS	

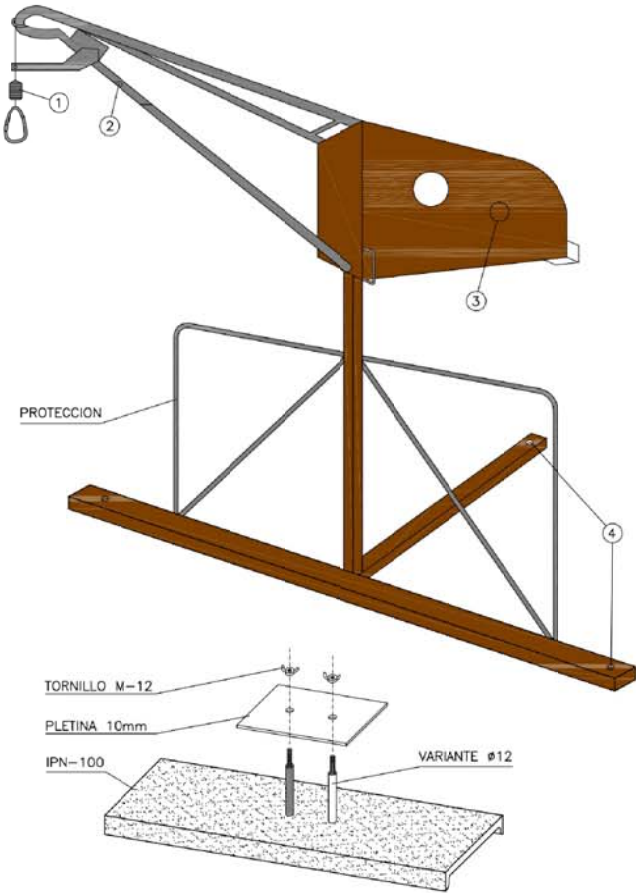


ESQUEMAS DE LOS DIVERSOS TIPOS DE ESLINGAS



SUJECCION AL FORJADO

- EL CUADRO ELECTRICO DE ALIMENTACION, ESTARA DOTADO DE TIERRA, PROTECCION DIFERENCIAL Y MAGNETOTERMICA.

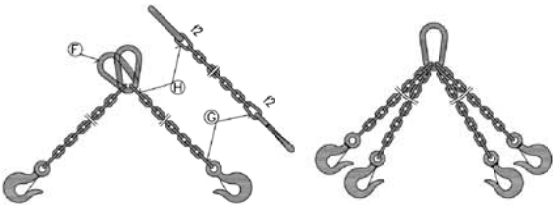


MAQUINILLO

- 1- CONTRAPESO Y GANCHO DE SEGURIDAD
- 2- DISPOSITIVO QUE LIMITA LA CARRERA
- 3- ENCHUFE MACHO PARA CONEXIONES
- 4- TALADROS PARA ANCLAR AL FORJADO

CONSIDERACIONES GENERALES

- CORRECTO ASENTAMIENTO DE LAS ESLINGAS
- EVITAR QUE AL UTILIZAR VARIAS ESLINGAS ESTAS SE MONTEN O CRUCEN
- ELEGIR LOS TERMINALES ADECUADOS (ANILLAS, GRILLETES, GANCHOS, ETC)
- TENER EN CUENTA QUE CUANDO MAYOR ES EL ANGULO DE TRABAJO DE LA ESLINGA MENOR CAPACIDAD DE TRABAJO TENDRA
- SEGUN EL APARTADO ANTERIOR Y COMO NORMA GENERAL EL ANGULO DE TRABAJO EN NINGUN CASO SUPERARA LOS 90º



ESLINGAS DE SEGURIDAD

Cadena de Carga Arrastre	Espesor nominal d mm.	Cadena de Carga Arrastre e mm.	CARGA UTIL			X1 mm.	Y1 mm.	LONGITUD DE LA CADENA TERMINADA PARA K=1000 mm. L1 mm.	ESLABON F			ESLABONES G H		
			45°	90°	120°				f1 mm.	d1 mm.	w1 mm.	f2 mm.	f3 mm.	d2 mm.
5	62	150	110	80	80	77	1157	65	11	30	18	22	6	6
6	62	230	180	125	83	92	1175	66	13	36	21	26	7	7
7	82	330	250	185	107	107	1214	77	16	42	25	30	9	9
8	82	500	400	275	110	122	1232	88	18	48	28	34	10	10
10	113	850	650	475	148	157	1305	110	22	60	35	47	13	13
13	133	1450	1100	800	179	200	1379	145	25	78	46	55	16	16
16	167	2250	1750	1250	223	245	1468	175	35	96	56	70	19	19
18	211	2700	2100	1500	274	276	1550	200	40	108	63	76	21	21
20	211	3400	2650	1900	281	305	1586	220	45	120	70	85	25	25
23	236	4500	3500	2500	317	354	1671	255	51	138	81	99	27	27
26	265	5800	4500	3200	356	398	1754	285	57	156	91	113	31	31
28	299	6800	5200	3750	397	430	1827	310	63	168	98	120	35	35
30	299	7700	6000	4250	404	460	1864	330	66	180	105	130	38	38
33	334	9000	7000	5000	449	503	1952	360	72	200	115	143	40	40
36	373	11000	8700	6250	499	536	2035	380	78	215	126	156	43	43
39	422	13500	10500	7500	559	570	2129	400	87	235	137	170	47	47
42	422	15000	12000	8500	569	600	2169	420	93	250	147	180	49	49
45	472	18000	14000	10000	632	635	2267	440	100	270	160	195	54	54
48	528	20000	15400	11000	698	665	2363	460	105	290	170	205	58	58
51	528	22500	17500	12500	708	700	2408	480	110	305	180	220	62	62
54	592	25000	19500	14000	782	730	2512	500	120	325	190	230	65	65
57	592	28000	21700	15500	792	765	2557	520	125	340	200	245	69	69
60	592	30000	24000	17000	802	800	2602	540	130	360	210	260	73	73

LOS VALORES DE LA LONGITUD DE LA CADENA K, SE CALCULARAN COMO MULTIPLS DEL PASO t, SEGUN DIN 766. ESTAS ESLINGAS SE CONSTRUYEN TAMBIEN CON ARGOLLA EN LUGAR DE GANCHO. AL REMOLCAR MAS DE DOS RAMALES DE CADENA, SE RECOMIENDA CALCULAR COMO RESISTENTES SOLO DOS DE ELLAS.

COLOCACION DE GRAPAS EN LAS GAZAS

PRIMERA OPERACION	<p>PARA PODER APLICAR LAS GRAPAS EN NUMERO Y ESPACIAMIENTO DADOS POR LA TABLA. SE COLOCA LA PRIMERA A UNA DISTANCIA DEL EXTREMO DEL CABLE IGUAL A LA ANCHURA DE LA BASE DE LA GRAPA. LA CONCAVIDAD DEL PERNO EN FORMA DE U APRIETA EL EXTREMO LIBRE DEL CABLE. APRETAR LA TUERCA CON EL PAR RECOMENDADO.</p>
SEGUNDA OPERACION	<p>APLICACION DE LA SEGUNDA GRAPA : SE COLOCARA TAN PROXIMA A LA GAZA COMO SEA POSIBLE. LA CONCAVIDAD DEL PERNO EN FORMA DE U, APRIETA EL EXTREMO LIBRE DEL CABLE. NO APRETAR LAS TUERCAS A FONDO.</p>
TERCERA OPERACION	<p>APLICACION DE LAS DEMAS GRAPAS : SE COLOCARAN DISTANCIANDOLAS A PARTES IGUALES ENTRE LAS DOS PRIMERAS (A DISTANCIA NO MAYOR QUE LA ANCHURA DE LA BASE DE LA GRAPA). SE GIRAN LAS TUERCAS Y SE TENSA EL CABLE. APRETAR A FONDO Y DE FORMA REGULAR TODAS LAS GRAPAS HASTA EL PAR RECOMENDADO.</p>